



# DIÁRIO OFICIAL

## MUNICÍPIO DE DUARTINA

Conforme Lei Municipal nº 2299, de 24 de Fevereiro de 2016

Terça-feira, 26 de Dezembro de 2017 [www.duartina.sp.gov.br](http://www.duartina.sp.gov.br) Edição Nº 265 Página 1 de 2

### Sumário

ADJUDICAÇÃO e HOMOLOGAÇÃO.....2



Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de DUARTINA garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site [www.duartina.sp.gov.br](http://www.duartina.sp.gov.br)





# DIÁRIO OFICIAL

## MUNICÍPIO DE DUARTINA

Conforme Lei Municipal nº 2299, de 24 de Fevereiro de 2016

Terça-feira, 26 de Dezembro de 2017 [www.duartina.sp.gov.br](http://www.duartina.sp.gov.br) Edição Nº 265 Página 2 de 2

### ADJUDICAÇÃO e HOMOLOGAÇÃO

#### Chamada Pública nº. 01/17

Com fundamento no inciso VI do artigo 43, da Lei Federal nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas posteriores alterações, HOMOLOGO os atos praticados pela Comissão Municipal de Licitação, nos autos do Processo nº 69/17, que trata o Chamada Pública em destaque, realizado por esta Municipalidade objetivando a Aquisição de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural e ADJUDICO na conformidade da ata de abertura, análise, julgamento e classificação os gêneros alimentícios na seguinte conformidade: **Luiz Antonio Petenucci**: 10 caixas de Beterraba especial Ext. A, 80 caixas de Cenoura Ext. A, 106 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha, 60 caixas de mandioca média, 33 caixas de pepino caipira, 77 caixas de tomate salada Ext. A, 10 caixas de abobrinha e 60 caixas de acelga especial; **Luiz Cardim Miranda**: 2.400 Kg de cebola e 100 caixas de Vagem macarrão curta Ext. A; **Flávio Fernandes** - Itens: 10 caixas de abobrinha, 360 maços de Alface, 106 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha, 80 maços de couves e 34 caixas de pepino caipira; **Carla Goulart Silva** - Itens: 60 cx de acelga especial, 360 maços de alface, 10 cx de beterraba especial Ext. A, 80 cx de cenoura Ext. A, 107 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha, 60 caixa de mandioca média, 33 caixas de pepino caipira e 116 caixas de tomate salada Ext. A; **Sidnei Rosa Teixeira** - Itens: 360 maços de Alface, 107 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha, 80 maços de couve e 320 caixas de repolho branco liso especial; **Pedro Pereira Sereguetti** - Itens: 360 maços de alface, 107 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha e 80 maços de couve; **Yone Fabris Doretto** - Itens: 360 maços de alface e 107 maços de cheiro verde, salsa e cebolinha; **Wellington Ronquezelli Miranda** - Item: 6.802 quilos de batata inglesa beneficiada lisa especial; **COOPHOMAR Cooperativa de Produtores de Hortfruti de Marília**: 720 cx de Banana nanica climatizada e 07 caixas de tomate salada Ext. A.



Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de DUARTINA garante a autenticidade deste documento, desde que visualizado através do site [www.duartina.sp.gov.br](http://www.duartina.sp.gov.br)

