



DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE DUARTINA

Conforme Lei Municipal nº 2299, de 24 de Fevereiro de 2016

Quinta-feira, 30 de Maio de 2019 www.duartina.sp.gov.br Edição Nº 451 Página 1 de 2

Sumário

Notificação2



Diário Oficial Assinado Eletronicamente com Certificado Padrão ICPBrasil, em conformidade com a MP nº 2.200-2, de 2001

O Município de DUARTINA garante a autenticidade deste documento desde que visualizado através do site www.duartina.sp.gov.br.





DIÁRIO OFICIAL

MUNICÍPIO DE DUARTINA

Conforme Lei Municipal nº 2299, de 24 de Fevereiro de 2016

Quinta-feira, 30 de Maio de 2019 www.duartina.sp.gov.br Edição Nº 451 Página 2 de 2

Notificação

Por determinação do Senhor Prefeito Municipal fica a empresa SRT – NASCIMENTO MAQUINAS E EQUIPAMENTOS LTDA EPP, inscrita no CNPJ sob o nº 30.430.510/0001-60, vencedora do item 02 UM VEÍCULO DO TIPO PICK-UP - CABINE PUPLA, 4x4, DIESEL, ZERO KM, referente ao Pregão Presencial nº 04/19, Processo nº 10/19, realizado pela Prefeitura Municipal de Duartina objetivando a aquisição de veículos para a Secretaria Municipal de Saúde. NOTIFICADA a efetuar a entrega do veículo da marca Ford, modelo Ranger 2.2 XL, na conformidade da proposta comercial apresentada na sessão de procedimento do Pregão Presencial nº 04/19, que se encontra inadimplente com sua obrigação, no prazo Maximo de 15 (quinze) dias contados desta notificação, sob as penas da Lei.